

GLASSInspector EVO

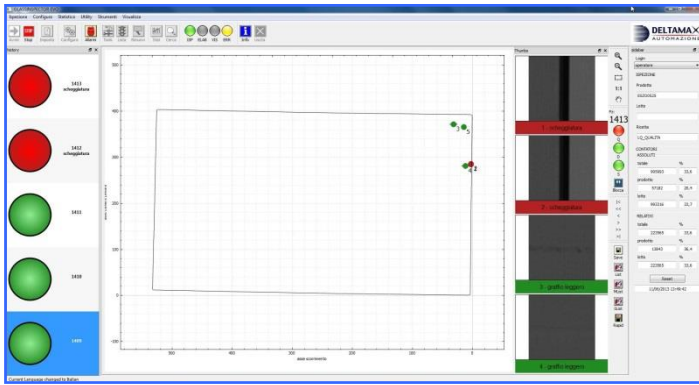
DESCRIZIONE SISTEMA

- L' EVOLuzione del sistema di controllo difetti sul vetro denominato GlassInspector, utilizzato finora su linee da vetrocamera, concretizza un vero e proprio salto di qualità, possibile grazie all'innovativa tecnologia di ispezione sviluppata ed adottata da Deltamax Automazione
- I cambiamenti che caratterizzano il sistema sono di notevole importanza e riguardano in particolare le principali funzionalità quali: la capacità di identificare difetti e di distinguerli fra loro e le superiori performance in termini di velocità di elaborazione .
- GlassInspector EVO può essere utilizzato anche per controllare la qualità della serigrafia , confrontandola con il modello approvato dal cliente.
- Il controllo dimensionale rappresenta l'ultima nuova capacità del GlassInspector EVO, che assicura il rispetto della tolleranza richiesta dal Cliente.
- GlassInspector EVO è estremamente versatile: utilizzato online oppure offline con un apposito sistema di trasporto.
- GlassInspector EVO è adattabile a qualsiasi linea di produzione e garantisce ingombri ridotti, manutenzione limitata e massima flessibilità grazie alla possibilità di gestire le ricette ; questo fa di EVO il sistema di ispezione adatto al controllo del tuo vetro .
- Tutte le informazioni riguardanti i modelli prodotti (dimensione, modelli di serigrafia etc) ed i relativi risultati (dati, immagini dei difetti etc) vengono archiviati nel database del sistema e da questi il EVO ricava prontamente le analisi statistiche ed i report di produzione. (per lotto, per cliente, per modello etc).
- La capacità del sistema di adattarsi alle esigenze del cliente è completa :GlassInspector EVO, infatti , può essere utilizzato anche per gestire il sistema di scarto , rendendo così il processo di controllo qualità completamente automatico.

CONTATTO

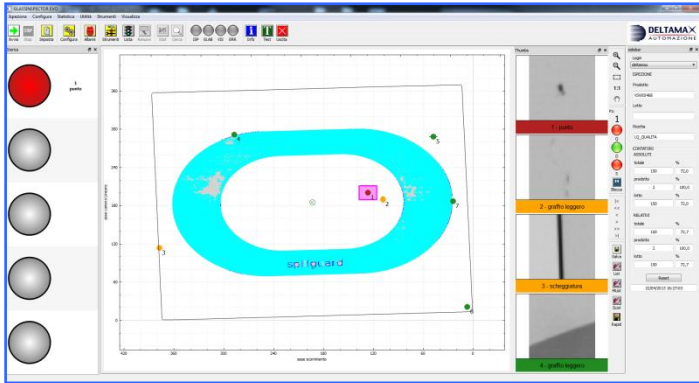
- Deltamax Automazione srl
- via Kufstein, 5 - z.i. Spini di Gardolo
- 38121 Trento (TN)
- +39 0461 042301
- www.deltamaxautomazione.it
- gianluca.diener@deltamaxautomazione.it





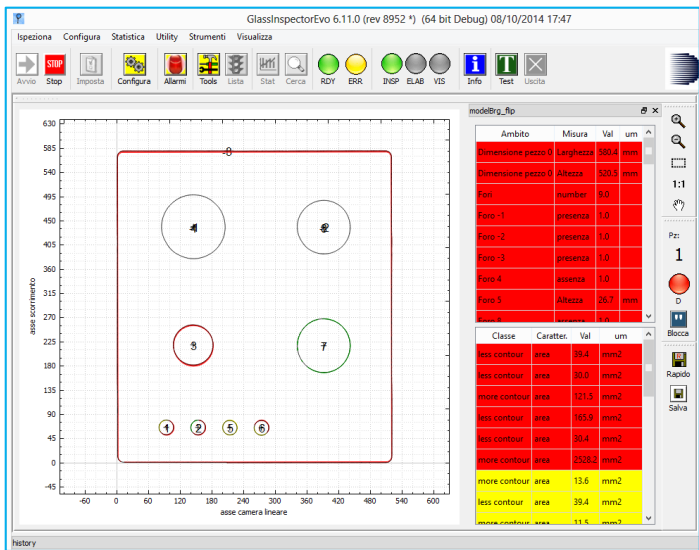
CARATTERISTICHE SISTEMA

- risoluzione tipica: 0,2 mm
- ingombro ridotto: 200-1.000 mm a seconda della versione
- adattabile a tutte le linee, senza modifiche
- ridotta manutenzione
- sincronizzazione con la linea
- possibile interfacciamento con gestionali di produzione
- connessione con sistemi di scarto
- richiesto: sistema di scarto



CARATTERISTICHE LINEA/PRODOTTO

- larghezza massima: adattabile a tutte le linee (modulare)
- velocità massima: 20 mt/min
- tipologia trasporto: qualsiasi, con assenza vibrazione e presenza fessura per l'intera larghezza
- su richiesta: fornitura sistema con trasporto dedicato



CARATTERISTICHE SOFTWARE

- gestione ricette (set odi parametri)
- gestione modelli con database
- archivio risultati, dati ed immagini
- personalizzazione di statistiche e report di produzione

CONTROLLO QUALITA'

- classificazione dei difetti
- parametri di ispezione personalizzabili, per ogni classe di difetti
- rilevazione difetti nel continuo
- su richiesta: integrazione del sistema di rilevazione del lato stagno

NEW

CONTROLLO SERIGRAFIA

- confronto con modello (gestione DB), controllo:
- completezza (anche logo)
- posizione (anche logo)
- punti (assenza/unione)
- presenza di macchie

CONTROLLO DIMENSIONALE

NEW

- confronto con modello (gestione DB), controllo:
- correttezza sagoma e dimensione
- completezza e controllo dimensionale della lavorazione (foro)
- posizione della lavorazione
- ingegneria inversa

Dove siamo presenti

- Australia
- Austria
- Canada
- Francia
- Germania
- Italia
- Giappone
- Malta
- Polonia
- Turchia



• Per la lista aggiornata vista il nostro sito web